## **J-Proteksion**

ISSN: 2528-6382 (print), 2541-3562 (online)

SEKRETARIAT

Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jember Jl. Karimata 49 Jember

Telp. (0331) 336728 Fax. (0331) 337957 Kotak Pos 104

Website: http://jurnal.unmuhjember.ac.id/

## SURAT PERNYATAAN PENULIS

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama Penulis Korespondensi: Muhamad Fikri Burli

No. Identitas/NIDN/NIM : 1041721

Email : m.fikri.burli@gmail.com

Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin

Instansi : Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

No. Telp : 082278876406

Bersama ini saya sampaikan 1 (satu) set artikel dengan judul:

## OPTIMASI KEKASARAN PERMUKAAN PROSES *DRILLING* BAJA SKD 11 PADA CNC *MILLING* MENGGUNAKAN METODE *TAGUCHI*

- 1. Adalah asli dan bukan merupakan hasil plagiat dan tidak mengandung unsur plagiat
- 2. Tidak sedang dikirimkan dan diproses untuk diterbitkan dijurnal atau media apapun
- 3. Semua nama yang tercantum dalam baris kepemilikan setuju menjadi pengarang dan menyetujui bentuk akhir naskah yang diajukan
- 4. Bersedia menanggung resiko terhadap keakuratan data dan tidak akan meminta pertanggung jawaban kepada redaksi terhadap kesalahan data yang diberikan.

Besar harapan kami agar artikel ini dapat dimuat di Jurnal J-Proteksion di edisi mendatang.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya, dan apabila di kemudian hari terbukti pernyataan saya tidak benar. Saya bersedia menerima segala tindakan yang diambil oleh Dewan Redaksi Jurnal J-Proteksion,

Ditandatangani oleh seluruh penulis

TandaTangan Tanggal

Muhamad Fikri Burli

Eko Yudo

4 Juli 2021

Nanda Pradandita

4 Juli 2021